



Henkel Capital, S.A. de C.V.  
 Calz. de la Viga s/n, Fracc. los Laureles, Loc. Tulpetlac,  
 55090 Ecatepec de Morelos, Edo. de México  
 Asesoría Técnica sin costo: 01 800 90 18 100  
 Ventas: 5836 1305

# Hoja de Datos Técnicos Producto 754

Mantenimiento, Reparación & Operaciones, Mayo 1999

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Producto LOCTITE® 754 es un recubrimiento de látex color blanco lechoso de secado rápido, el cual se aplica al metal oxidado para detener la oxidación, proteger la superficie y actúa como primer para el recubrimiento final.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Tuberías y válvulas, conexiones en refinerías, cisternas, plantas de energía, plantas de calentamiento/enfriamiento doméstico y comercial.
- Camiones, trailers, tanques de almacenamiento
- Cercas, guarderías, bandas transportadoras, soportes
- Grúas, vigas, rejillas, conductos
- Soportes/marcos de anuncios publicitarios a la intemperie
- Postes y marcos de señalización en carreteras municipales y autopistas
- Mamparas, cables aéreos, pisos, cubiertas de escotillas, pilas en barcos (recubiertos con un material marino apropiado)
- Equipo para agricultura, cosechadoras, arado, discos, tractores, recolectores de maíz, etc.
- Equipo para quitar la nieve en autopistas, mantenimiento de patios
- Plantas de papel, plantas químicas, molinos de acero, servicios para el mantenimiento de pipas, tanques, soportes de acero, válvulas
- Fundiciones y estampado antes del maquinado final

## PROPIEDADES DEL MATERIAL LIQUIDO

	Valor Típico
Tipo Químico	Resina de látex sintético
Apariencia	Líquido blanco lechoso
Gravedad específica	1.3
Viscosidad @ 25°C	
Brookfield LVT	
Aguja #3, 60 RPM, Cp	750
Flash Point TCC), °F (°C)	>200(>93)

## ENVEJECIMIENTO CON CALOR

Resiste el envejecimiento al calor hasta 200°F(93°C) continuos. Mantiene sus propiedades útiles hasta 250°F(121°C), durante períodos cortos de exposición.

## RESISTENCIA TÍPICA AL AMBIENTE

El producto Loctite® 754 es adecuado para exposiciones en el exterior sin un recubrimiento en ambientes normales. Se recomienda dos aplicaciones como máximo. Se recomienda un secado de 7 a 14 días. Para ambientes severos, se requiere un recubrimiento adecuado.

## USO Y APLICACIÓN

### Preparación de la superficie

#### 1. Acero envejecido:

Se debe remover el óxido suelto o en escamas. Únicamente la conversión de óxido adherido firmemente resultará en una protección durable. Se debe remover el aceite, grasa, pintura envejecida, escamas, huellas, superficies solubles al agua y cloruros para permitir que el producto Loctite® 754 reaccione con el óxido.

Se debe remover el óxido suelto, escamas y pintura envejecida usando preferiblemente un cepillo de alambre, seguido de un enjuagado con agua para remover los polvos y material soluble. Se puede también usar un cepillo de alambre manual, buril, raspador, y esmeril. Se debe remover el aceite, grasa, huellas antes del óxido suelto. Las superficies ideales deberán mostrar óxido ligero así como una superficie de metal desnudo.

## 2. Apariencia y tiempo de conversión del óxido:

Se recomiendan aplicar dos capas de producto Loctite® 754.

En acero con óxido ligero ( el cual ha sido cepillado), la primera capa empezará a desarrollar un color violeta dentro de 60 segundos. Posteriormente adquirirá un color negro. La segunda aplicación secará con un color negro.

En acero con óxido denso (el cual ha sido cepillado), la primera capa desarrollará un color negro púrpura en segundos. La segunda capa secará con un color negro esmaltado. La segunda capa debe aplicarse dentro de 15 a 30 minutos después de aplicar la primera capa.

## Instrucciones de uso

1. Mezcle minuciosamente antes de usarlo
2. Elimine el aceite, suciedad, y grasa de la superficie. Cepille con cepillo de alambre para remover las escamas de óxido y el óxido suelto.
3. Vacíe el producto en un contenedor limpio para una fácil aplicación con brocha o aplíquelo directamente y extiéndalo con brocha.
4. Se recomienda usar guantes.
5. Pase la brocha o una esponja generosamente. Se puede usar también pistola de aire.
6. Un recubrimiento negro aparecerá dentro de 5 minutos. Una coloración desigual indicará la necesidad de aplicar una o más capas para una máxima protección. El tiempo de espera entre capa y capa es de 15 a 30 minutos. Permita un secado de 24 horas como mínimo antes de pintar la superficie.
7. La mayoría de las pinturas no requieren del uso de un primer adicional. Sin embargo, algunas pinturas claras de látex o pinturas metálicas requieren de un primer base solvente encima del Producto LOCTITE® 754 antes de la aplicación final.
8. Los cepillos, los rodillos y otros utensilios usados deben ser limpiados inmediatamente con detergente y agua. Enjuague la pistola de aire inmediatamente después de su uso con detergente y agua. El Producto LOCTITE® 754 es difícil de quitar cuando seca.

## Consejos y precauciones para su uso

1. Preparación de la superficie – Remueva las escamas y el óxido suelto, aceite, grasa, suciedad, aceite de la pintura, sulfatos solubles en agua, cloruros, residuos de aceite de corte.
2. Si se lija con chorro de arena, se debe aplicar suficiente material para cubrir efectivamente el perfil.
3. Se recomienda la aplicación de 2 capas de 4 milésimas de espesor de película para una máxima durabilidad.
4. El contacto prolongado con el agua antes del curado total puede causar que se vuelva blanco. Después de secar el color negro aparecerá.

## Condiciones de Aplicación.

El Producto LOCTITE® 754 puede ser aplicado cuando la superficie y el aire se encuentra entre 50°F (10°C) y se eleva a 90°F(32°C) máximo y caiga. La reacción es menor a bajas temperaturas. Si la temperatura esta demasiado caliente. La película puede secarse y formar burbujas. Una alta humedad es benéfica; el secado es más lento pero ayuda a la conversión del óxido. El Producto LOCTITE® no debe aplicarse en condiciones de condensación de humedad (por ejem. Niebla, inundación), en hielo, en lluvia o en atmósferas densas de agua de mar (sal). Las superficies de acero pueden estar mojadas pero no empapadas ( por ejem. Una película continua y visible de agua). **No aplique el Producto LOCTITE® 754 en superficies expuestas a los rayos directos del sol.**

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA

PARA MÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE HENKEL LOCTITE

## Métodos de aplicación con equipo

El Producto LOCTITE® 754 puede ser aplicado con brocha, rodillo o rocío. Las brochas o rodillos son adecuados para áreas pequeñas. Evite la formación de crestas o hundimientos y manténgalo húmedo recubriendo una yarda cuadrada a un mismo tiempo. Mueva el rodillo hacia fuera y regréselo. **No vacíe el material sin usar a su contenedor original ni sumerja la brocha en el contenedor original. NUNCA agregue solventes al Producto LOCTITE® 754.**

Para grandes áreas se recomienda el uso de pistola de aire. La pistola de aire es más rápida y proporciona una conversión más efectiva debido a una mayor penetración de la superficie. Se puede usar equipo convencional de aire, pero el Producto LOCTITE® 754 puede requerir que se adelgace con un 10% de agua para una aplicación apropiada.

## Resistencia a la humedad, solventes & químicos.

El Producto LOCTITE® 754 debe ser recubierto por varias aplicaciones. La continua exposición del Producto LOCTITE® 754 al agua, solventes, o químicos puede blanquear, ampollar o aflojar la película de látex.

El Producto LOCTITE® 754 no debe ser usado en aplicaciones que involucren una inmersión continua en agua o fluidos. El Producto LOCTITE® 754 debe ser recubierto con productos que se conozca que resisten el medio ambiente esperado. Los recubrimientos de látex no se recomiendan sin una barrera adecuada.

El recubrimiento a seleccionar depende del medio ambiente al cual el recubrimiento estará expuesto. Se puede seguir las siguientes recomendaciones. Los recubrimientos están listados de acuerdo a su desempeño relativo.

- Rocío de humedad/sal – epóxicos de alto desempeño, epóxicos de carbón, uretanos catalizados, vinil, hules clorinados.
- Resistencia a solventes – uretanos catalizados, epóxicos de alto desempeño, epóxicos de carbón, vinil.
- Resistencia a ácidos – uretanos catalizados, vinil, epóxicos de carbón, epóxicos de alto desempeño.
- Resistencia a materiales alcalinos - uretanos catalizados, epóxicos de carbón, epóxicos de alto desempeño, hules clorinados.
- Resistencia a agentes oxidantes – vinil, uretanos catalizados,
- Resistencia a la abrasión – epóxicos, uretanos, alquidalicos.

Cuando se tengan fracturas, hoyos o superficies con un perfil denso, use dos capas del Producto LOCTITE® 754 más un primer o recubrimiento con un espesor suficiente para evitar la corrosión puntual. Como en las pinturas, se recomienda la prueba de la cinta adhesiva. Un proveedor de pinturas de renombre o un representante del recubrimiento puede también asesorarlo.

Los siguientes primers no deben aplicarse directamente sobre el Producto LOCTITE® 754:

- Polvo de zinc (primer enriquecidos con zinc)
- Polvo de cobre (pinturas anti falla)
- Primer industriales conteniendo cromatos son generalmente compatibles, sin embargo de debe realizar la prueba de la cinta adhesiva para asegurar su desempeño.

## Limpieza

Cuando el Producto LOCTITE® 754 seca, es extremadamente difícil de remover; por lo tanto cualquier salpicadura debe limpiarse al instante. Inmediatamente se deben limpiar con agua y detergente después de su uso, las brochas, los rodillos, las charolas, etc. El equipo de aplicación por rocío debe limpiarse inmediatamente con agua y detergente y enjuagado con agua limpia. Los recipientes deben cerrarse después de su uso para evitar el secado superficial.

Si el Producto LOCTITE® 754 salpica la ropa, se debe lavar con agua fría tan pronto sea posible antes que se seque el producto. No use amoníaco, detergentes alcalinos fuertes o agua caliente para lavarla.

Las manos y las uñas deben limpiarse con agua y jabón usando un cepillo de uñas. Las manchas negras debido a la contaminación con hierro y

Producto LOCTITE® 754 pueden ser removidas con una mezcla de una parte en volumen de blanqueador y cuatro volúmenes de agua, seguido de un lavado con agua. Las salpicaduras del Producto LOCTITE® 754 deben limpiarse con una gran cantidad de agua fría.

## Remoción

Una vez seco, el Producto LOCTITE® 754 puede ser removido del equipo y de la ropa mediante el uso de un solvente fuerte como el removedor de pintura. Puede ser necesaria la abrasión mecánica.

## INFORMACION GENERAL

**Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como un sellador para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.**

**Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDSM).**

Donde se usen sistemas de lavado acuoso para la limpieza de las superficies antes del pegado, es importante probar la compatibilidad de la solución de lavado con el activador y el adhesivo. En algunos casos estas soluciones de lavado pueden afectar el curado y comportamiento de estos materiales. Este producto puede contribuir a la fractura por tensión de ciertos plásticos. Se recomienda a los usuarios confirmar la compatibilidad del producto en dichos substratos.

## Almacenamiento

Almacenar el producto en su envase original. Almacene a una temperatura entre 8°C y 28°C (46°F - 82°F). Protéjalo del congelamiento. Cuando se almacena en estas condiciones, el tiempo de vida esperado es de un año. **PARA EVITAR LA CONTAMINACIÓN DEL PRODUCTO NO USADO, NO REGRESAR EL PRODUCTO SOBRENTE AL ENVASE ORIGINAL. MANTENGA EL ENVASE FUERTEMENTE CERRADO.**

## Rango de datos

Los datos contenidos aquí pueden ser reportados como valores típicos y/o rango. Los valores están basados en datos de pruebas reales y son verificados en forma periódica.

## Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización del mismo. A la vista de lo anterior, Henkel Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños, como consecuencia o incidentales, de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Loctite Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.