



Henkel Capital, S.A. de C.V.
 Calz. de la Viga s/n, Fracc. los Laureles, Loc. Tulpetlac,
 55090 Ecatepec de Morelos, Edo. de México
 Asesoría Técnica sin costo: 01 800 90 18 100
 Ventas: 5836 1305

Hoja de Datos Técnicos Recubrimiento Color Guard®

Mantenimiento, Reparación & Operaciones, Mayo 1999

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Producto LOCTITE® Recubrimiento Color Guard® es un recubrimiento termoplástico modificado base solvente líquido en varios colores. Seca dejando un recubrimiento protector, durable y flexible como el hule.

BENEFICIOS DEL PRODUCTO :

- Recubre metal, la mayoría de plásticos, vidrio, vidrio epóxico, concreto, tela, espuma, fibra de vidrio, mampostería, hule, vinilo y madera.
- Disponible en color amarillo, azul, negro, rojo, transparente, naranja y blanco.
- Se mantiene flexible y resiste temperaturas desde -30° a 200°F (-34° a 93°C).
- No se agrieta o se desprende como la pintura.
- Soporta los rayos del sol, rocío de sal y ambientes extremos.
- Excelente resistencia química.

APLICACIONES TIPICAS

Inmersión, rocío, o brocha en:

Aplicación en muestra	Beneficio
• Pinzas de laboratorio	Incrementa la fuerza de presión
• Manijas de válvulas	Código de color
• Orilla de cuerdas	Evita el deshilachado
• Conexiones eléctricas	Aislante
• Soportes de tuberías	Amortiguador del ruido
• Terminales de batería	Protege contra la corrosión
• Manijas de emergencia	Proporciona alta visibilidad
• Heliograficas	Protege los documentos
• Calibradores	Protege contra la ruptura
• Artículos de ferretería	Proporciona protección contra Golpes
• Herramientas	Designa propiedad
• Varillas De ubicación (minería)	Detiene el deslumbramiento
• Hojas metálicas	Sella contra la humedad
• Travesaños	Previene deslizamientos
• Soportes sintéticos	Protege contra la abrasión
• Metal expandido	Mejora la apariencia

INSTRUCCIONES DE USO

El Primer Color Guard® (81857) incrementa la resistencia de la adhesión en un 500% y es recomendado para una máxima adhesión especialmente en piezas de metal lisas. El primer puede ser aplicado por inmersión, con brocha o por rocío. Agite el envase antes de usarlo. El área cubierta con un espesor de 1 a 1 milésima es de 150 a 200 ft cuadrados (13.5 a 18 m cuadrados). Por galón dependiendo de la superficie a ser recubierta.

I. Aplicación el Primer

A. Aplicación por inmersión

1. Las superficies a ser recubiertas deben estar limpias. Use Limpiador & Desengrasante Loctite® ODC-Free (22355) para remover la suciedad, aceite, o grasa. NO SUMERJA LAS PIEZAS EN CONDICIONES DIRECTAS A LOS RAYOS DEL SOL O BAJO VIENTO.
2. Sumergir el objeto y retírelo lentamente – 1" cada 5 segundos para prevenir deformaciones y goteo. Cuelgue el objeto para que seque

usando una cuerda o alambre.

3. Permita que las piezas sequen de 10 a 15 minutos antes de sumergirlo en el Recubrimiento Tenaz de hule Color Guard®

B. PRIMER APLICADO CON BROCHA

1. Limpie las partes como se indico previamente.
2. No se requiere adelgazar el primer, pero si se desea, mezcle 3 partes de Primer con 1 parte de Thinner.
3. Usando una brocha natural, sumérgjala dentro del material. Use brochazos cortos, cubriendo todo el material expuesto, Evite el traslapamiento.
4. Permita que seque durante 10 a 15 minutos antes de aplicar el Recubrimiento de Hule Tenaz Color Guard®

C. Primer aplicado por rocío

1. Limpie las partes como se indico previamente.
2. El Primer para el Recubrimiento Color Guard® puede ser aplicado con pistola de presión convencional de aire atomizado o por un equipo de rocío sin aire.
3. Si se desea, adelgace el Primer 3:1 como para la aplicación con brocha. Para la aplicación con una pistola de aire, regule la presión del recipiente de la pistola a 20 psi y la presión de la pistola a 60 psi, Para la aplicación con un sistema sin aire, establezca la presión de acuerdo al flujo requerido (GPM).
4. Aplique una capa de Primer dejando una película de espesor de 1 1/2 a 1 milésima.

II. APLICACIÓN DEL COLOR GUARD

B. Por inmersión

La aplicación por inmersión siempre le proporcionará los mejores resultados y un recubrimiento uniforme. La lata de 14.5 oz fl. Es ideal para la inmersión de piezas pequeñas – herramientas manuales, orillas de cuerdas, soportes, jaladeras, manijas de válvulas. Presentaciones más grandes pueden adquirirse para la inmersión de objetos múltiples o largos.

1. Las superficies a recubrirse deben estar limpias. Se recomienda el uso Limpiador & Desengrasante Loctite® ODC – Free (22355) para eliminar la grasa, aceite y suciedad. El óxido o pintura suelta debe ser removido con lijado con chorro de arena a presión o con un cepillo de alambre.
2. Antes de sumergir el objeto, desarrolle un método adecuado para colgar los objetos para secarse – se sugiere el uso de cuerdas, alambres, o pinzas.
3. NO LO APLIQUE DIRECTAMENTE A LOS RAYOS DEL SOL O BAJO CONDICIONES DE VIENTO. Sumerja LENTAMENTE las piezas y sáquelos LENTAMENTE (aproximadamente 1" cada 5-7 segundos). El recubrimiento puede salir desigual, con bolsas, o con gotas si se saca rápidamente.
4. Cuelgue las piezas para su secado. No las cuelgue arriba del bote abierto de Color Guard. Los vapores pueden inhibir un secado adecuado y puede causar goteo. Permita 20 minutos de secado entre cada recubrimiento. El tiempo de secado (a 70°F/21°C) es aproximadamente de cuatro horas para cada capa aplicada.

B. Aplicación por aspersión.

1. Para aplicaciones largas, use una pistola de presión de aires o sin

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA

PARA MÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE LOCTITE

aire industrial. No use una pistola de sifón.

- Siempre use Primer para Recubrimiento Color Guard® cuando lo aplique por aspersión en superficies metálicas. (vea instrucciones para la aplicación del Primer).
- Presión del recipiente de la pistola de aire: 20 psi Presión de la pistola: 40 a 60 psi.
- Mantenga la pistola a una distancia de 25 a 30 cm de la superficie a ser recubierta y aplique una capa uniforme.
- Se pueden aplicar varias capas hasta alcanzar el espesor requerido – se recomiendan 2 a 3 capas para un espesor de 12 milésimas. Permita un secado e 20 minutos entre cada aplicación. El tiempo de aplicación (a 70°F/21°C) es aproximadamente de cuatro horas por cada recubrimiento.
- El equipo de aspersión puede ser limpiado con Thinner para Color Guard o Tolueno.
- Si la película seca se siente pegajosa, aplique por aspersión una capa ligera de Silicona Lubricante Loctite® (81246)

R. Aplicación con brocha.

Las aplicaciones con brocha deben ser reservadas cuando no se puede aplicar el Color Guard por inmersión ni por aspersión. La aplicación con brocha ofrece resultados poco deseados.

- Diluya el Color Guard a la consistencia deseada con Thinner para Color Guard. (Se recomienda diluir 1 parte de Thinner con dos partes de Color Guard).
- Para superficies metálicas, se recomienda el uso de Primer para Color Guard. El Primer incrementa la resistencia de la adhesión en un 500% (consulte las instrucciones para la aplicación del Primer).
- Aplique con brocha en una sola dirección. De los tres métodos de aplicación de Color Guard, la aplicación con brocha ofrece los resultados menos deseados. Usted encontrará que la superficie queda protegida adecuadamente, pero la apariencia del recubrimiento es irregular.
- Se recomienda la aplicación de varias capas para una máxima protección. Espere 20 minutos entre cada aplicación. El tiempo de secado (a 70°F/21°C) es aproximadamente cuatro horas por cada capa aplicada.
- El recipiente usado para la aplicación puede ser limpiado con Thinner para Color Guard o Tolueno.

III. Aplicaciones Posteriores

Una vez aplicado el Color Guard no tiene que ser removido para la aplicación de recubrimientos adicionales. Las capas nuevas se fusionarán con las capas ya aplicadas durante su secado al aire.

PROPIEDADES DEL MATERIAL LIQUIDO

	Valor Típico
Tipo Químico	Nafta pesada hidrotratada
Apariencia	Variedad de colores
Olor	Moderado
Viscosidad	Flujo similar al Aceite de Motor SAE 60
Gravedad específica @ 25°C	0.92 – 0.94
Densidad, lb/gal	9.6
Flash Point	< -2°F (< -17°C)

PROPIEDADES DEL MATERIAL CURADO

	Valor Típico
Resistencia a la Tensión	2600
Resistencia Dieléctrica, ASTM D 149, v/ml	300
Dureza, ASTM D 2240, Shore A	65 a 75
Elongación, ASTM D 638, %	400 a 500

LIMPIEZA

El Recubrimiento Color Guard® puede ser limpiado con trapo con un solvente de limpieza industrial Loctite. Con el Thinner para Recubrimiento Color Guard®, o tolueno.

INFORMACION GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como un sellador para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Datos de Seguridad del Material (HDSM)

Información para ordenar

Número de Parte	Tamaño de Contenedor	
Negro	81812	Lata de 14.5 oz.fl.
	81808	Lata de 1 galón
Azul	81814	Lata de 14.5 oz.fl.
	81810	Lata de 1 galón
Transparente	81881	Lata de 14.5 oz.fl.
	81882	Lata de 1 galón
Rojo	81811	Lata de 14.5 oz.fl.
	81807	Lata de 1 galón
Naranja Seguridad	81885	Lata de 14.5 oz.fl.
	81886	Lata de 1 galón
Blanco	81925	Lata de 14.5 oz.fl.
	81924	Lata de 1 galón
Amarillo	81813	Lata de 14.5 oz.fl.
	81809	Lata de 1 galón

Almacenamiento

Almacenar el producto en un lugar frío y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8° y 28°C (46° - 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. El almacenamiento óptimo se alcanza debajo de la mitad de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original. Para información específica del tiempo de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

Rango de Datos

La información aquí indicada puede ser reportada como valores típicos y/o rango. Los valores están basados en los datos actuales de pruebas y son verificados en una forma periódica.

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización del mismo. A la vista de lo anterior, Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Loctite Corporation. Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños, como consecuencia o incidentales, de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Loctite Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.