



LOCTITE[®] 540[™]

Septiembre 2005

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE[®] 540[™] presenta las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo de Química	Éster de Metacrilato
Aspecto (sin curar)	Líquido azul ^{LMS}
Fluorescencia	Positivo bajo luz UV ^{LMS}
Componentes	Monocomponente-Sin mezclado
Viscosidad	Media, tixotrópico
Curado	Anaeróbico
Campo de aplicación	Sellado
Resistencia	Alta

LOCTITE[®] 540[™] es un sellador anaeróbico tixotrópico diseñado para tapones de desarenado y muchas otras aplicaciones selladas de alta resistencia donde no se desee migración. Este producto se aplica fácilmente con los dosificadores de LOCTITE[®] y evita el óxido en las zonas roscadas. Las aplicaciones incluyen el sellado y aseguramiento de montajes metálicos cilíndricos, ej. cárter del bloque motor y tapones de desarenado, sellados de bombas de agua, y montajes de cubos y ejes. La naturaleza tixotrópica del LOCTITE[®] 540[™] reduce la migración del producto líquido tras su aplicación sobre el sustrato. Este producto se usa típicamente en aplicaciones con temperaturas comprendidas entre -54 °C y 149 °C.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25 °C	1,08
Punto de inflamabilidad- Consultar la HS	
Viscosidad, Brookfield - RVF, 25 °C, mPa·s (cP):	
Husillo 5, velocidad 2,0 rpm	25.000 a 45.000 ^{LMS}
Husillo 5, velocidad 20 rpm	7.000 a 12.000 ^{LMS}

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Propiedades Físicas:

Coefficiente de Dilatación Térmica, ASTM D 696, K ⁻¹	0,1
Coefficiente de Conductividad Térmica, ASTM C 177, W/(m·K)	0,1
Calor específico, kJ/(kg·K)	0,3

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Curado durante 1 hora @ 22 °C

Resistencia a cortadura bajo compresión, ISO 10123:	
Pasadores y anillos de acero	N/mm ² ≥5,5 ^{LMS} (psi) (≥797)

Curado durante 24 horas @ 22 °C

Resistencia a cortadura bajo compresión, ISO 10123:	
Pasadores y anillos de acero	N/mm ² ≥14,0 ^{LMS} (psi) (≥2.030)

Curado durante 48 horas @ 22 °C , seguido de 2 horas @ 88 °C ensayado @ 88 °C

Resistencia a cortadura bajo compresión, ISO 10123:	
Pasadores y anillos de acero	N/mm ² ≥13,8 ^{LMS} (psi) (≥2.001)

Curado durante 48 horas @ 22 °C seguido de 120 horas @ 121 °C ensayado @ 22 °C

Resistencia a cortadura bajo compresión, ISO 10123:	
Pasadores y anillos de acero	N/mm ² 13,8 (psi) (2.001)

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Seguridad (HS).

Cuando se utilicen soluciones acuosas para la limpieza de las superficies, antes de la adhesión, es importante comprobar la compatibilidad entre la solución limpiadora y el adhesivo. En algunos casos, estas soluciones acuosas podrían afectar al curado y comportamiento del adhesivo.

Normalmente, no se recomienda este producto para su uso en plásticos (particularmente los termoplásticos, sobre los que podrían producirse grietas por tensión). Se recomienda a los usuarios confirmar la compatibilidad de este producto con dichos sustratos.

Modo de empleo

Para el montaje

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
2. Para una resistencia máxima de la adhesión, aplicar uniformemente el adhesivo en ambas superficies .
3. Las partes deben ser superficies metálicas próximas entre sí, para así asegurar un sellado efectivo y la unión del montaje.
4. Ensamblar las piezas en la forma habitual.
5. Permitir el curado de la unión durante 24 horas, antes de someterla a cargas operativas severas.
6. Para obtener un sellado rápido contra altas presiones y productos químicos, antes del montaje tratar las piezas con Activador 7471[™]..

Para el desmontaje

1. En casos donde las herramientas manuales no funcionan debido a una excesiva longitud de agarre o en grandes diámetros (superior a 25,4 mm), aplicar calor localizado a aproximadamente 250 °C. Desmontar mientras esté caliente.

Especificaciones de los productos Loctite^{LMS}

LMS de fecha Septiembre 1, 1995. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8°C o superior a 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

Conversiones

$$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25,4 = \text{"}$$

$$\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{"}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{"}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 1.0

